



Bayka Color[®] ■■■

Farbkonzentrate und Kombi-Masterbatches

baykacolor.com

WILLKOMMEN BEI *Bayka Color*

Mit Expertise und Leidenschaft: Wir entwickeln die passende Lösung für Ihre individuellen Anforderungen

Bereits im Jahr 1960 begann unser Mutterhaus, die Bayka AG (Bayrische Kabelwerke AG), mit der Entwicklung von Farbzepturen und der Herstellung von Farbkonzentraten für die Kabelproduktion. Diese erfolgte zunächst ausschließlich für den Eigenbedarf am Standort Roth, ab den 80er-Jahren dann auch für die neu entstandenen Tochtergesellschaften in Berlin. Hierdurch konnten die Kosten und Lieferzeiten der Kabelproduktion signifikant gesenkt werden.

Mit der stetig wachsenden Kunststoffindustrie und den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten eingefärbter Kunststoffe, wuchs sukzessive auch das Interesse externer Kunden an unserem Know-how und unseren Produkten.

Um dieser Entwicklung gerecht zu werden und auch den branchenspezifisch unterschiedlichen Anforderungen Rechnung zu tragen, die sich zwischen unserem Ursprung

in der Kabelproduktion und einem modernen Unternehmen der Kunststoffindustrie ergeben, entschied man sich im Jahr 2005 dazu, den Geschäftsbereich der Farbkonzentrate, Masterbatches und Compounds in ein eigenständiges Unternehmen zu überführen: Die Bayka Color Farbkonzentrate GmbH wurde geboren. Seitdem wachsen wir beständig.

Über **60** Jahre Erfahrung

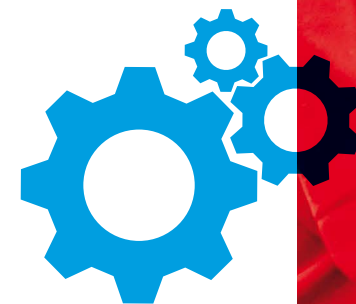



PRODUKTION

Unsere Fertigung am Standort Roth in Mittelfranken

Ob Kleinstmengen ab 1 kg oder Bedarfe von mehreren Tonnen, durch unsere unterschiedlichen Produktionsanlagen sind wir in der Lage flexibel auf die jeweiligen Bedürfnisse unserer Kunden einzugehen und eine gleichbleibend hohe Qualität bei kurzen Lieferzeiten zu realisieren. Auf unseren Einfach-, Doppelschnecken- und Planetwalzen-Extrudern, fertigen wir unsere Produkte nach den jeweiligen Kundenvorgaben, auch als Mikrogranulat.

Rund **4.000**
Tonnen Jahresproduktion (Stand 2023)



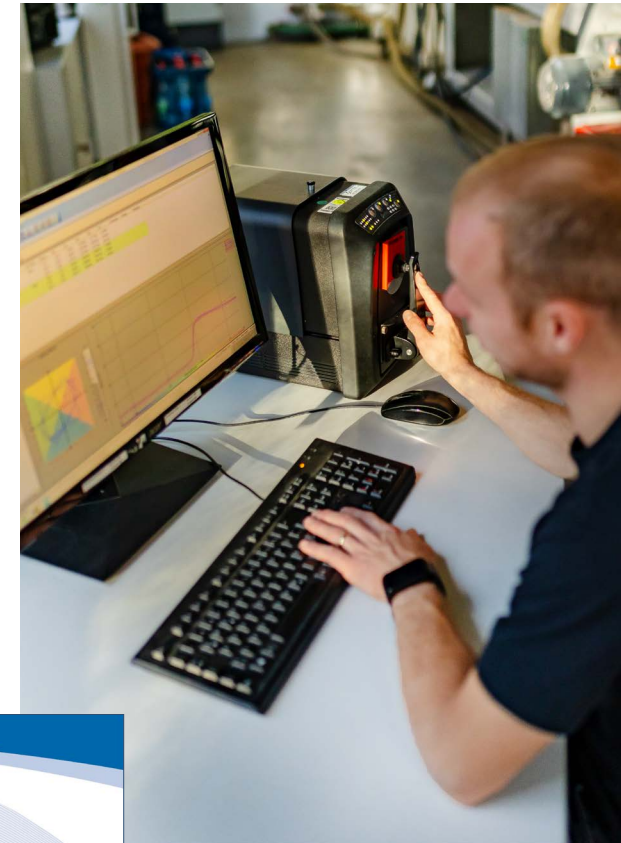
QUALITÄT UND LOGISTIK

Mit effizienten Logistiklösungen ans Ziel

Viele unserer Farbkonzentrate sind kurzfristig ab Lager verfügbar. Im Umkreis von 100 km erfolgt die Lieferung i.d.R. mit unseren eigenen Fahrzeugen. Darüber hinaus vertrauen wir auf renommierte Speditionen, als langfristige und zuverlässige Logistik-Partner. Der Versand erfolgt weltweit, inkl. Zollabwicklung und unter Berücksichtigung individueller Vorgaben hinsichtlich Verpackung, Etikettierung, Avisierung etc.

Höchste Qualität für beste Ergebnisse

Ein „gelebtes“ Qualitätsmanagement, gemäß der DIN EN ISO 9001, gehört für uns zum Selbstverständnis. Konsequente Maßnahmen, wie die ständige Kontrolle unserer Rohstoffe, der Fertigungsabläufe und entsprechende, fertigungsbegleitende Prüfungen, garantieren eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte „Made in Germany“. Darüber hinaus sind wir bestrebt diesen Qualitätsstandard zu übertreffen und orientieren uns selbstverpflichtend an den Vorgaben der MAQMSR, um uns mittelfristig auch nach der IATF 16949 zertifizieren zu lassen.



Selbstverständlich sind wir auch nach ISO 14001 und ISO 50001 zertifiziert.



UMWELT UND NACHHALTIGKEIT BEI Bayka

Wir haben es dank Energiemanagementsystem EMS geschafft, unseren gesamten Energieverbrauch innerhalb der letzten Jahre um 20 Prozent zu reduzieren

Schonung der Ressourcen, ein verantwortungsvoller Umgang mit Energie und Nachhaltigkeit sind Teil unserer Unternehmensphilosophie. Das Energiemanagement ist ebenso wie Umwelt- und Qualitätsmanagement sowie Arbeitsschutz in das Integrierte Managementsystem der Bayka eingebettet. Unser Ziel ist es, den Energieverbrauch durch wirkungsvolle Maßnahmen kontinuierlich zu reduzieren.

400 kleine Maßnahmen zeigen große Wirkung

- 12.000 m² PV-Anlage auf den Firmendächern und Isolierung der Hallendächer im Kabelwerk
- Austausch der Heizungsanlagen, der Heizkessel und Umstellung auf Deckenstrahler in den Werkshallen
- Umbau auf Dreifachverglasung der Verwaltungsgebäude und Umstellung auf LED Leuchtmittel
- Regelmäßige interne Schulung
- Lebenszyklusbetrachtungen unserer Produkte uvm.



Hier erfahren Sie mehr über unser Umwelt-Engagement

Einsparungen 2012 bis 2021



PRODUKTE

> 2.000
aktive Artikel und individuelle Rezepturen



Für jede Anforderung das optimale Produkt

Zahlreiche Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen schätzen uns als zuverlässigen, flexiblen Partner und vertrauen auf unsere über 60-jährige Erfahrung bei

Farbnachstellungen im Bereich gängiger Farbsysteme (RAL, Pantone etc.) oder ganz individuell nach Farbvorlagen, unter Berücksichtigung spezifischer Anforderungen, wie z.B.

UV- oder Temperaturbeständigkeit, Eignung für Lebensmittelkontakt (FCMs/FDA) und vieles mehr, durch unsere erfahrenen Coloristen. **Was können wir für Sie tun?**

Polymere

PP	PE(LD)	PE(HD)	PVC	EVA	PUR	PA
PS	PBT	PMMA	TPE	ABS	TPU	etc.

Additive

Weichmacher, auch phthalatfrei	UV-Stabilisator	Kupferstabilisator	Antistatikum	Laserbedruckbarkeit	Fluoreszierend	Farben
Flammschutz	Wachs	Optischer Aufheller	Kreide	Phosphoreszierend	etc.	
						Nach Kundenwunsch und Muster

REFERENZEN

Profitieren Sie von nahezu grenzenlosen Einsatzmöglichkeiten – auch für Ihre Branche

Ob in der Kabelindustrie, bei Lebensmittel-Verpackungen, in der Medizintechnik oder anderen Branchen, ob bei der Produktion im Spritzguss oder den verschiedensten Extrusionsverfahren:

Sie begegnen unseren Farbkonzentraten und Masterbatches täglich in zahlreichen Anwendungen, sowohl "offen-sichtlich" als auch "im Verborgenen".



Antimikrobielle Wand-Paneele für medizinische Einrichtungen



Glasfaserkabel für Highspeed Internet-Verbindungen



Leitungsnetze für erneuerbare Energie



Energie- und Signalkabel für den Schienenverkehr



Ladekabel für Elektrofahrzeuge



Fensterprofile und weitere bautechnische Anwendungen



Rohrleitungen jeglicher Art



Kabelbäume für die Automobilindustrie



Getränkekästen und andere Verpackungsanwendungen



Schläuche für verschiedenste Anwendungen



Wir sind für Sie da!

Unser Team steht Ihnen kompetent bei allen Fragen und Anliegen zur Seite. Gemeinsam finden wir optimale Lösungen, um Ihre individuellen Anforderungen zu erfüllen.

Bayka Color Farbkonzentrate GmbH

Otto-Schrimpff-Straße 2
D-91154 Roth
T +49 9171 806137
farbkonzentrate@bayka.de

baykacolor.com

